

山西弘达科工贸有限公司不锈钢螺旋焊管生产及掘进机维修项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2024年11月17日，山西弘达科工贸有限公司根据《山西弘达科工贸有限公司不锈钢螺旋焊管生产及掘进机维修项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表》，并对照国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、山西省环境保护厅《关于做好建设项目环境保护管理工作的相关通知》（晋环许可函〔2018〕39号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和长治高新区行政审批局对项目环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收。

参加会议的有：建设单位山西弘达科工贸有限公司、竣工环保验收报告表编制单位山西灏田工程项目管理有限公司及应邀到会的环保专家。验收期间，与会人员现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，分别听取了建设单位代表对项目环保设施建设情况、验收报告表编制单位对竣工环保验收报告的介绍，查阅核实了有关资料。经讨论和审议，形成竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于山西省长治高新区翟店镇南天贡村南39m，厂址中心坐标东经113° 8' 17.578"，北纬36° 15' 38.197"。设计生产能力为年产不锈钢焊管1万米，年维修掘进机5台；实际生产能力为年维修掘进机5台。工程主要建设内容见表1。

表1 工程主要建设内容表

类别	名称		建设内容	实际建设内容
主体	全封	焊管加工区	位于厂房北侧中央区域，约占288m ² （24m×12m），用于焊管焊接及切割，主要	未建设，不在本次验收范围内

工程	闭 厂 房		安装有螺旋焊机组、滚轮架、电焊机、氩弧焊机、二保焊机、等离子割板机、切割机、焊烟净化器等	
		机床加工区	位于厂房南侧中央区域，约占 144m ² （6m×24m），用于掘进机零部件维修，主要安装有 30 车床、20 车床、16 车床、数控车床、立式升降台铣床、摇臂钻床、数控龙门式钻床、数控台钻等	与环评一致
		维修装配区	位于厂房西侧区域，占地 180m ² （15m×12m），主要用于掘进机维修，主要安装有液压机、空压机等	与环评一致
		液压试验区	框架结构，位于厂区南侧，约占 120m ² （5m×24m），用于掘进机部件压力检测	未建设，不在本次验收范围内
		喷砂房	全封闭框架结构，位于厂区西南角，约占 78.75m ² （7.5m×10.5m），用于掘进机部件除锈，主要安装有气动喷砂机	与环评一致
辅助工程	办公宿舍楼	砖混结构，2 层，位于厂区东侧，占地面积 180m ² （7.5m×24m），主要用于职工办公及住宿	与环评一致	
	食堂	位于办公楼一层，一个基准灶头	与环评一致	
	厂区地面、道路	厂区地面、道路进行硬化	与环评一致	
储运工程	原料区储存	框架结构，厂内原材料分区储存	与环评一致	
	仓库存放区	位于厂房内东侧区域，占地约 216m ² （12m×18m），主要用于成品储存	不在本次验收范围内	
	运输工程	厂内布置 3 架电动单梁起重机，2 台叉车	厂内布置 3 架电动单梁起重机，无叉车	
公用工程	供电工程	由南天贡村供电设施供电	与环评一致	
	供热工程	办公区和生活区采用集中供暖	与环评一致	
	供水工程	由南天贡村供水	与环评一致	
环保工程	废 气	焊管加工区	固定焊接工位，在每个焊接工位上设置集气臂，焊接废气收集后与切割废气进入同一套布袋除尘器处理后排放。	未建设，不在本次验收范围内
		切割废气	固定切割工位，在每个切割工位上设置侧吸式集气罩，切割废气进入布袋除尘器处理后经不低于 15m 高的 2#排气筒（DA002）排放	未建设，不在本次验收范围内

		喷砂房	喷砂房全封闭，在喷砂房内南侧墙壁上设置通风口与外部除尘器通风管道连接，喷砂废气经通风口收集进入袋式除尘器处理后经不低于 15m 高 1#排气筒（DA001）排放	与环评一致
		食堂油烟	食堂油烟经油烟净化器处理后排放	与环评一致
废水		生活废水	生活废水量较少，生活污水经旱厕处理后排入旱厕，定期清掏	生活污水排入旱厕，定期清掏，不外排
	固废	职工生活	在厂区内设置封闭式垃圾箱临时收集，垃圾箱收集后交由环卫部门统一处理	与环评一致
切割废料		外售废品收购站	不在本次验收范围内	
废钢屑		外售废品收购站	与环评一致	
报废零部件				
除尘灰		统一收集后外售废品收购站	与环评一致	
废矿物油		统一收集后，分区暂存于危废贮存库（20m ² ），定期交由有资质单位处理	与环评一致	
废切削液				
废液压油				
沾油棉纱				
	噪声	本项目噪声采取购买低噪声设备，加强设备维护，安装减震基础、车间隔声，对工人加强教育等	与环评一致	
	生态	厂区地面硬化，硬化面积达 90%；进场道路硬化	与环评一致	

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 7 月，山西弘达科工贸有限公司委托山西蓝朗环境科技有限公司编制《不锈钢螺旋焊管生产及掘进机维修项目环境影响报告表》。2022 年 1 月 25 日，长治高新区行政审批局出具了《关于不锈钢螺旋焊管生产及掘进机维修项目环境影响报告表的批复》（长高行函〔2022〕1 号）对项目环评进行了批复。2022 年 4 月 13 日，取得了固定污染源排污登记回执，登记编号 91140400MA0KYA5C8M001X，有效期为 2022 年 4 月 13 日-2027 年 4 月 12 日。2021 年 10 月开工建

设，2022年10月竣工，2024年6月开始调试，2021年11月26日本项目因未批先建，长治市生态环境局高新区分局对企业下达了行政处罚决定书，企业接受处罚并落实整改措施，此外无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目总投资为68万元，其中实际环保总投资9万元，占总投资的13%。

（四）验收范围

本次验收范围为掘进机维修的工程建设内容。

二、工程变动情况

经现场勘查，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）文件要求，本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

工程环保设施按环评及批复要求建设情况见表2、表3。

表2 环评要求和企业实际完成情况表

类型	编号	污染物/污染源	污染物项目	污染防治措施	实际完成情况
大气环境	1	1#喷砂房 (DA001)	颗粒物	喷砂房全封闭，安装集气系统，保持喷砂房内负压，集气效率按 $\geq 90\%$ 计，粉尘经集气系统收集后由布袋除尘器处理，处理后废气由不低于15m高排气筒排放。	与环评一致
	2	2#切割废气和焊接废气 (DA002)	粉尘	在两个切割工位上设置侧吸式集尘罩，在7个焊接工位上设置集气罩，集气效率 $\geq 90\%$ 计，粉尘经收集后由布袋除尘器处理，处理后废气由不低于15m高排气筒排放。	未建设相关生产设备及配套环保设备，不在本次验收范围内
	3	3#食堂 DA003	油烟	在灶头上设置油烟净化器，处理后废气经油烟净化器排气筒排放。	与环评一致

	4	无组织粉尘	粉尘	车间全封闭，地面进行硬化	与环评一致
地表水环境	1	职工生活	COD、SS、BOD ₅ 、氨氮	经旱厕处理后排入旱厕，定期清掏。	经旱厕处理后定期清掏。
声环境	1	设备噪声	噪声	基础减震，厂房遮蔽，风机加装消声器等	与环评一致
固体废物	1	生活垃圾		厂区内设垃圾箱，集中收集后送至当地环卫部门指定地点处置，及时清运。	与环评一致
	2	一般固废	废钢屑、螺旋焊管切割废料、报废零部件	统一收集后外售给废品收购站。	废钢屑、报废零部件外售给废品收购站处理，螺旋焊管切割废料暂不产生，不在本次验收范围内。
	3		除尘灰	统一收集后交由环卫部门处理。	统一收集后外售废品回收站处理。
	4	危险废物	废矿物油	设置 20m ² 危废贮存库，要求做好防渗处理，危废妥善收集后暂存到危废贮存库定期交由有危险废物处理资质的单位处理。	与环评一致
	5		废切削液		
	6		废液压油		
	7		沾油棉纱		

表 3 环评批复要求和企业实际完成情况表

序号	环评批复中要求措施	实际建设情况
1	项目喷砂房为全封闭厂房，保持喷砂房内微负压，喷砂废气通过 1 套袋式除尘器处理后，达标排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。	与环评批复一致
	项目设置固定焊接工位，在每个焊接工位上设置集气臂；固定切割工位，在等离子割板机上设置移动式侧吸集气罩，焊接废气和切割废气统一引入 1 台布袋除尘器处理后，达标排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。	未建设，不在本次验收范围内

	项目掘进机测试环节主要为发动机产生的废气，废气主要为非甲烷总烃，由于测试环节相对较短，污染物产生量很小，故对周围环境影响较小，污染物排放满足相关环境标准要求。	与环评批复一致
	食堂安装油烟净化器，产生的油烟通过油烟净化器处理后达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中标准后排放。	与环评批复一致
2	本项目运营期间无生产废水产生；生活污水排入化粪池处理后排入厂区内旱厕，定期清掏。	生活污水排入旱厕，定期清掏。
3	废钢屑、切割废料、废焊丝和报废零部件统一收集后出售给废品收购站；废机油、废乳化液、沾油棉纱、废液压油等危险废物按照要求统一收集后，暂存于危废贮存库，定期交由有资质单位统一进行处理，并按《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)及相关要求做好临时贮存场所的环境管理工作；生活垃圾统一收集后由环卫部门定期清理。	切割废料、废焊丝等由于螺旋焊管生产设备未安装，故不产生，不在本次验收范围内，废钢屑、除尘灰和报废零部件统一收集后统一收集后出售给废品收购站；废机油、废乳化液、沾油棉纱、废液压油等危险废物统一收集后，暂存于危废贮存库，定期交由山西源凯祥再生物资回收有限公司处置，生活垃圾统一收集后由环卫部门定期清理。
4	项目选用低噪声设备，基础减振，建筑物隔声等，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准要求；敏感点南天贡村的贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)1类标准。	与环评批复一致
5	严格按照《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)进行分区防渗，确保不会对地下水造成影响，重点防渗区包括维修装配区、机床加工区等。	与环评批复一致
6	你公司必须确保该项目污染物排放量满足《长治市生态环境局高新区分局关于山西弘达科工贸有限公司不锈钢螺旋焊管生产及掘进机维修项目污染物排放总量的核定意见》(长高环函(2021)15号)文件中核定的总量控制指标。	与环评批复一致

四、监测、调查调查

山东新航工程项目咨询有限公司于2024年9月23日-24日对本项目废气、噪声进行了竣工环境保护验收监测(XH24I404)，监测期

间工况稳定，监测结果如下：

（一）废水污染物调查情况

本项目生活污水经旱厕处理后定期清掏不外排。

（二）大气污染物调查及监测结果

有组织排放：喷砂废气处理设施排气筒（DA001）颗粒物排放浓度5.8-7.3mg/m³，去除效率99.2%，满足长治市大气污染防治工作领导小组办公室“关于印发长治市工业企业无组织排放治理实施方案的通知”（长气防办〔2019〕9号）排放限值10mg/m³控制要求；

油烟净化器排气筒油烟排放浓度1.3-1.6mg/m³，去除效率73.17%，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中2.0mg/m³的排放限值要求。

无组织排放：厂界四周无组织颗粒物最大浓度为0.375mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值颗粒物1.0mg/m³要求。

（三）噪声污染物调查及监测结果

昼间厂界四周噪声值范围为55.8-58.4dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准值，昼间60dB(A)。

（四）固体废物污染物调查情况

本项目生活垃圾统一收集后由环卫部门定期清理；除尘灰、废钢屑和报废零部件统一收集后统一收集后出售给废品收购站；危险废物为废机油、废乳化液、沾油棉纱、废液压油，统一收集后，暂存于危废贮存库，定期交由山西源凯祥再生物资回收有限公司处置。

（五）总量控制

本项目颗粒物排放量0.184t/a，满足长治市生态环境局高新区分局《关于山西弘达科工贸有限公司不锈钢螺旋焊管生产及掘进机维

修项目污染物排放总量的核定意见》（长高环函〔2021〕15号）污染物排放指标：颗粒物 0.22t/a 的要求。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，南天贡村 TSP 最大浓度为 0.131mg/m³，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级浓度限值要求 TSP0.3mg/m³ 的排放限值；南天贡村昼间噪声等效声级为 52.4-52.6dB（A），满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 1 类区标准值昼间：55dB（A）。项目的建设对周围环境影响较小。

六、验收结论

山西弘达科工贸有限公司不锈钢螺旋焊管生产及掘进机维修项目（阶段性）执行了环境影响评价制度和“三同时”制度；项目主要环保设施按照环评和批复要求进行了建设，无重大变动；监测结果表明，各项污染物均满足达标排放要求，符合总量控制指标。逐一对照核查，项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，项目具备竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

七、后续要求

- 1、加强设施维护管理，确保环保设施正常运行。
- 2、完善危废暂存间建设，规范危废标识，建立健全危废贮存、转运台帐及规章制度。

八、验收人员信息

验收组名单见后。

山西弘达科工贸有限公司

2024 年 11 月 17 日

山西弘达科工贸有限公司不锈钢螺旋焊管生产及掘进机维修项目（阶段性）

竣工环境保护验收人员表

类别	姓名	工作单位	职称/职务	联系电话	签字
建设单位	陈慧博	山西弘达科工贸有限公司	厂长	15503551118	陈慧博
专 家	张 燕	山西省长治生态环境监测中心	高 工	15235571688	张 燕
	崔兴中	长治市生态环境局高新区分局	高 工	13720969555	崔兴中
	赵冬利	山西省长治生态环境监测中心	高 工	18903557137	赵冬利
验收报告 编制单位	马 强	山西灏田工程项目管理有限公司	项目负责人	15535842092	马 强